

CBP 系列

螺丝零件成形机 / CBP Series Part Former

CBP系列 5工位 零件成形机主要技术参数

CBP Series Part Former Specifications 5 Forging Stations

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CBP-45S	CBP-65S	CBP-85S	CBP-105S	CBP-135L	CBP-135UL	CBP-165S	CBP-205L	CBP-255L	CBP-255LL	CBP-305L
工位数 No. of Forging Station 圧造段数	No.	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
压入力 Forging Force 圧造力	kgs	16,000	40,000	80,000	90,000	130,000	130,000	220,000	350,000	440,000	440,000	550,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ50x110L	φ8	φ10	φ12	φ15	φ18	φ18	φ23	φ30	φ32	φ36
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	66	95	100	133	190	450	190	240	370	450	420
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	220	120~200	95~160	90~150	65~105	35~70	60~95	45~75	35~55	30~50	23~45
冲头通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	10	15	26	35	50	60	50	60	45	60	60
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	51	80	85	110	160	415	165	220	315	400	380
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	114	136	140	190	270	650	274	346	510	620	580
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	7.5	15	22	30	37	45	55	75	110	110	132
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ42x30L	φ30x45L	φ35x62L	φ45x59L	φ63x69L	φ58x80L	φ64x100L	φ75x120L	φ99x150L	φ99x150L	φ118x180L
冲孔外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ31x65L	φ40x90L	φ45x115L	φ53x155L	φ60x178L	φ60x160L	φ75x185L	φ90x215L	φ120x270L	φ120x270L	φ140x300L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ38x71L	φ50x110L	φ60x120L	φ75x135L	φ86x190L	φ86x440L	φ108x200L	φ125x240L	φ148x355L	φ148x450L	φ168x420L
模孔间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	46	60	80	94	110	110	129	140	160	160	180
机器重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	8,000	11,000	16,000	20,000	31,000	70,000	52,000	75,000	125,000	155,000	200,000
可制螺丝直径 Normal Bolt Size 製造ネジ直径範囲	mm	2~4	3~6	5~8	6~10	8~12.7	8~12.7	10~16	12~20	16~25.4	16~25.4	24~30
可制螺丝头下长度 Shank Length of Bolt Blanks 製造ネジ頭下長さ	mm	10~51	10~75	15~77	15~102	20~152	100~360	25~152	25~200	60~305	120~375	100~350



CBP-135L



备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺栓。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.

CBP 系列

螺丝零件成形机 / CBP Series Part Former

CBP系列 6&7工位 零件成形机主要技术参数

CBP Series Part Former Specifications 6&7 Forging Stations

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CBP-46S	CBP-86S	CBP-86L	CBP-106S	CBP-136L	CBP-136LL	CBP-166S	CBP-206L	CBP-206EL	CBP-256S	CBP-276S	CBP-107LA	CBP-137L	CBP-167LA
工位数 No. of Forging Station 圧造段数	No.	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	7	7	7
压入力 Forging Force 圧造力	kgs	24,000	90,000	90,000	110,000	140,000	140,000	230,000	390,000	390,000	500,000	730,000	140,000	150,000	390,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ7	φ13	φ13	φ16	φ18	φ18	φ23	φ30	φ30	φ34	φ41	φ18	φ18	φ30
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	66	100	190	133	190	240	190	240	420	320	320	190	190	240
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	210	90~160	55~110	85~140	60~100	55~90	55~90	40~70	50	40~60	30~60	100	60~100	70
冲头通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	10	26	26	26	40	40	35	60	60	50	50	30	40	46
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	51	85	160	110	160	210	165	220	380	280	280	160	160	220
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	114	150	270	190	270	340	280	346	640	446	450	270	270	346
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	12	22	30	30	45	45	75	90	131	130	185	45	45	90
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ24x35L	φ42x60L	φ42x60L	φ52x75L	φ58x80L	φ58x80L	φ74x105L	φ94x128L	φ94x128L	φ109x150L	φ129x180L	φ52x80L	φ58x80L	φ94x130L
冲孔外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ31x65L	φ45x115L	φ45x115L	φ53x115L	φ60x178L	φ60x178L	φ75x185L	φ90x215L	φ90x250L	φ120x270L	φ138x270L	φ53x130L	φ60x178L	φ75x215L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ38x85L	φ60x120L	φ60x190L	φ75x135L	φ94x190L	φ94x240L	φ108x200L	φ125x240L	φ125x450L	φ148x300L	φ178x300L	φ75x190L	φ94x190L	φ108x240L
模孔间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	46	80	80	94	110	110	129	140	140	160	190	96	110	123
机器重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	9,000	20,000	26,000	24,000	35,000	42,000	56,000	80,000	150,000	135,000	170,000	35,000	40,000	80,000
头部最大粗直直径 Open Upset dia. 頭部最大径	mm	φ10	φ18	φ18	φ22	φ25	φ25	φ32	φ44	φ44	φ50	φ60	φ25	φ25	φ32
可制螺丝直径 Normal Bolt Size 製造ネジ直径範囲	mm	2~4	5~8	5~8	6~10	8~12.7	8~12.7	10~16	12~20	12~20	16~25.4	20~28.5	6~10	8~12.7	10~16
可制螺丝头下长度 Shank Length of Bolt Blanks 製造ネジ頭下長さ	mm	6~50	15~77	30~152	15~102	20~152	40~200	25~152	25~200	150~360	50~250	50~250	20~152	20~152	25~200



CBP-86S



备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺栓。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.

CNP 系列

零件成形机 / CNP Series Part Former

CNP系列 5& 7 工位 零件成形机主要技术参数

CNP Series Part Former Specifications 5&6&7 Forging Stations

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CNP-86S	CNP-106S	CNP-146S	CNP-165S	CNP-166S	CNP-206S	CNP-256S	CNP-276S	CNP-306S	CNP-147SA
工位数 No. of Forging Station 圧造段数	No.	6	6	6	5	6	6	6	6	6	7
压入力 Forging Force 圧造力	kgs	75,000	110,000	190,000	260,000		390,000	500,000	730,000	1,000,000	260,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ13	φ16	φ22	φ26		φ30	φ35	φ41	φ48	φ26
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	60	60	80	80		100	140	160	180	80
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	160	90~150	85~120	65~100		45~80	40~70	35~60	30~50	50~100
冲头通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	20	25	25	43		35	40	45	50	35
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	80	80	110	110		125	150	165	185	110
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	140	176	210	210		260	280	300	460	210
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	22	30	56	75		90	132	185	220	75
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ42x60L	φ70x75L	φ70x100L	φ84x120L		φ94x128L	φ109x150L	φ129x180L	φ139x195L	φ70x100L
冲孔外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ45x115L	φ60x115L	φ70x130L	φ85x160L		φ95x180L	φ120x230L	φ138x270L	φ158x290L	φ70x130L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ60x115L	φ75x130L	φ94x220L	φ108x220L		φ125x200L	φ148x260L	φ178x270L	φ195x290L	φ94x220L
模孔间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	80	94	110	129		140	160	190	210	112
机器重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	20,000	25,000	40,000	50,000	55,000	80,000	135,000	150,000	280,000	60,000
头部最大粗直直径 Open Upset dia. 頭部最大径	mm	φ22	φ22	φ32	φ38		φ44	φ50	φ60	φ70	φ32



CNP-276S



备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺栓。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.

CPF 系列

零件成形机 / CPF Series Part Former

CPF系列 5&6工位 零件成形机主要技术参数

CPF Series Part Former Specifications 5&6 Forging Stations

机器型号 M/C Type 機械型番	单位 Unit	CPF-035	CPF-036	CPF-66S
工位数 No. of Forging Station 圧造段数	No.	5	6	6
压入力 Forging Force 圧造力	kgs	10,000	13,000	60,000
最大剪断直径 Max. Cut-off dia. 最大切断径	mm	φ3	φ5	φ10
最大剪断长度 Max. Cut-off Length 最大切断長さ	mm	28	30	100
最高速度 Maximum Output 最高速度	pcs/min	120~200	120~200	110~180
冲头通出行程 P.K.O. Stroke PKOストローク	mm	10	15	30
打模通出行程 K.O. Stroke KOストローク	mm	23	28	100
主滑台行程 Main Slider Stroke ラムストローク	mm	80	100	140
主电机功率 Main Motor モーターパワー	kW	3.7	5.5	22
剪模外形尺寸 Cut-off die dia. クイル外形寸法	mm	φ25x30L	φ30x35L	φ35x62L
冲孔外形尺寸 Punch die dia. パンチ外形寸法	mm	φ22.7x63L	φ25x55L	φ45x115L
打模外形尺寸 Main die dia. ダイス外形寸法	mm	φ30x57.5L	φ25x65L	φ50x120L
模孔间距 Die Pitch ダイスピッチ	mm	36	36	64
机器重量 Approx. Weight 機械重量	kgs	1,500	2,000	16,000
头部最大粗直直径 Open Upset dia. 頭部最大径	mm	φ7	φ7	φ13.5



CPF-66S



备注:

- 本公司保有规格修改之权利,规格修改时不另行通知。
- 生产速度随产品形状、材质而有所差异。
- 表中所列最大材料剪断直径和可制产品尺寸按中碳合金钢计算,相当于10.9级高强度螺栓。
- 选用手轮式挡料器可能会引起部分机型材料剪断长度的变化。

REMARKS :

- Modification is subjected to change without any notice.
- Production speed will differ depending upon product's shape and material.
- The material of cut-off and forming shown above are for low and medium carbon steel and high tensile alloy steel (Grade 10.9)
- Choosing hand-wheel type stopper may cause a change for the cut-off length of partial models.