



主要技术参数表

型号	单位	CDH-52	CDH-52L	CDH-82	CDH-82L	CDH-102
工位数	No	2	2	2	2	2
压造力	kgs	22,000	22,000	50,000	50,000	70,000
最大剪断材料直径	mm	Ø5	Ø5	Ø8	Ø8	Ø10
最大剪断材料长度	mm	54	67	105	230	130
最高生产速度	pcs/min	350	300	240	120	200
冲具通出行程	mm	8	8	12	25	16
打模通出行程	mm	38	51	76	204	102
主滑台行程	mm	104	122	190	340	210
主电机功率	kw	5.5	7.5	15	22	22
剪模外形尺寸	mm	Ø38*30L	Ø38*30L	Ø53*56L	Ø53*56L	Ø45*59L
打模外形尺寸	mm	Ø38*65L	Ø38*80L	Ø60*120L	Ø60*235L	Ø75*135L
打模间距	mm	46	46	80	80	94
冲具外形尺寸	mm	活动Ø26*70L, 固定Ø31*65L 活动Ø26*70L, 固定Ø31*65L 活动Ø45*100L, 固定Ø45*95L 活动Ø45*145L, 固定Ø45*140L 活动Ø63*115L, 固定Ø63*115L				
机器大约重量	kgs	4,150	4,700	9,500	19,500	18,500

备注：1. 本公司保留修改以上参数的权利，如有修改恕不另行通知；2. 表中所列最大剪断材料直径和可制产品尺寸按中碳钢及高强度合金钢计算，相当于10.9级高强度螺丝；3. 机器要求用于非前述材料或制作非标准产品时，适用的最高生产速度需另行确定。

其它产品

- 多工位螺栓冷锻成形机 (M2-25.4 mm, 3-5工位)
- 多工位螺母冷锻成形机 (M6-24 mm, 5-6工位)
- 多工位零件冷锻成形机 (M6-30 mm, 5-6工位)
- 一模二冲打头机 (M2-30 mm)
- 平板式螺纹搓丝机 (M2-31.75 mm)
- 各种冷锻和搓丝模具



应用

纤维板钉、干壁钉、钻尾螺钉、自攻螺钉、木螺丝、机械螺丝、家具螺丝、电子螺丝、精密螺丝、汽车和摩托车用紧固件、螺母、弹簧垫圈、铆钉、销钉及开尾销、钢结构用铆钉及紧固件、各种金属异形件等产品的冷锻成形、螺纹搓制成形制造等。

注：本样本图片仅供参考，订购机型配置以合同为准。

上海公司及工厂：
上海春日机械工业有限公司
地址：中国上海青浦区白鹤镇纪鹤路6639号
电话：86-21-5974 2888
传真：86-21-5974 2882 邮编：201709
http://www.chunzu.com.cn
E-mail: chunzu@chunzu.com.cn

台湾公司及工厂：
春日机械工业股份有限公司
地址：台湾省高雄县冈山镇大宝街50号
电话：886-7-6212196
传真：886-7-6221718
http://www.chunzu.com.tw
E-mail: chunzu@ms9.hinet.net